

REPARABILIDAD Y REDUCCIÓN CON SISTEMAS PREDICTIVOS Y PREVENTIVOS



OBJETIVO

El propósito principal del proyecto ha sido desarrollar e implantar un nuevo sistema de diagnóstico remoto, automático y descentralizado para los equipos de ZAYER. A través de este sistema de mantenimiento predictivo, la empresa buscaba reducir el número de reparaciones y sustituciones necesarias, logrando así minimizar los costos y disminuir la huella ambiental derivada del mantenimiento de sus máquinas.



ACCIONES LLEVADAS A CABO

ZAYER ha implementado una solución tecnológica basada en Cloud y Big Data para entornos IIoT (Industrial Internet of Things), resultado de diversos proyectos previos de investigación y desarrollo. Esta solución, denominada HORUS NX, permite la monitorización en tiempo real del estado operativo de las máquinas, el análisis de la producción y una evaluación detallada de los procesos de mecanizado.



RESULTADOS OBTENIDOS

- Reducción del 15% al 20% en las actividades de mantenimiento realizadas por el equipo SAT de ZAYER.
- Ampliación en 2 años de la vida útil de las máquinas hasta su primera revisión general de mantenimiento, pasando de 10 a 12 años.
- Ahorro estimado de 15 toneladas anuales de CO₂.

ZAYER